LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®

BECANI
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Soluciones para la Industria

Henkel

Número 4

Selladores Industriales / Adhesivos - Siliconas

Productos

	Bicomponentes		
	Uso general	**Curado rápido**	**Curado medio**
Solución	**LOCTITE SI 5615**	**LOCTITE SI 5616**	**LOCTITE SI 5607**
Descripción	Silicona alcoxi bicomponente	Silicona alcoxi bicomponente	Silicona alcoxi bicomponente
Relación de mezcla en volumen (A:B)	2:1	2:1	2:1
Color	Negro	Blanco	Gris
Vida útil de la mezcla en la boquilla (estática)	3 – 5 min	3 – 5 min	5 – 7 min
Tiempo de formación de piel	–	–	–
Velocidad de fijación	10 – 15 min	10 – 15 min	50 min
Alargamiento a rotura	230%	200%	140%
Dureza Shore A	34	30	43
Resistencia a cortadura (aluminio granallado*)	1,7 N/mm²	1,7 N/mm²	1,6 N/mm²
Intervalo térmico operativo	-50 - +180 °C	-50 - +180 °C	-50 - +180 °C
Capacidades	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l	400 ml, 17 l

Sugerencias prácticas:

- Para mejorar la adhesión en materiales difíciles de unir, recomendamos utilizar el limpiador / promotor de la adhesión TEROSON SB 450 o un pretratamiento Corona/Plasma.
- Utilizar las siliconas bicomponentes con la boquilla mezcladora:

1. Después de abrir el cartucho, presionar el gatillo hasta que salgan los dos componentes ¡Es importante hacerlo antes de montar el mezclador!

2. Montar el mezclador y descartar los primeros 5 cm del producto mezclado.

3. Tener en cuenta el tiempo de "vida útil de la mezcla en boquilla". Asegurarse de aplicar un cordón homogéneo. Si la superficie del cordón se agrieta, esto significa que el producto está curado parcialmente y no se alcanzarán las propiedades finales de curado.

4. Cambiar la boquilla mezcladora cuando el producto no se utilice por un periodo de tiempo prolongado.

LOCTITE SI 5615
- Silicona bicomponente de curado rápido.
- Buena adhesión a una amplia gama de sustratos.

LOCTITE SI 5616
- Silicona bicomponente de curado rápido.
- Aplicaciones de sellado/adhesión.

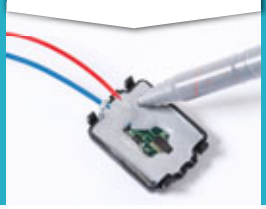
LOCTITE SI 5607
- Silicona bicomponente de curado medio.

*Aluminio Granallado

BECANI SOLUCIONES INDUSTRIALES

Monocomponentes

Autonivelable

Curado rápido	Ultra claro	Uso general	Componentes eléctricos	Resistente a altas temperaturas
LOCTITE SI 5611	**LOCTITE SI 5710**	**LOCTITE SI 5366**	**LOCTITE SI 5145**	**LOCTITE SI 5399**
				
Silicona alcoxi bicomponente	Silicona bicomponente de poliadición	Silicona acética monocomponente	Silicona alcoxi monocomponente	Silicona acética monocomponente
10:1	1:1	–	–	–
Gris	Transparente	Transparente	Transparente	Rojo
2 – 3 min	15 min	–	–	–
–	–	5 min	70 min	5 min
6 – 10 min	180 min	–	–	–
60%	250%	530%	500%	500%
50	24	25	25	33
0,9 N/mm²	–	2 N/mm²	3,5 N/mm²	2,5 N/mm²
-50 - +180 °C	-50 - +150 °C	-50 - +200 °C	-50 - +200 °C	-50 - +300 °C
400 ml, 17 l	400 ml, 17 l, 160 l	50 ml, 310 ml	40 ml, 300 ml	310 ml, 20 l

LOCTITE SI 5611
- Silicona bicomponente de curado rápido.
- Autonivelable
- Aplicaciones de encapsulado/sellado.
- Elementos eléctricos, enchufes, conectores electrónicos.

LOCTITE SI 5710
- Silicona transparente bicomponente de poliadición (no emite subproductos).
- Autonivelable
- Aplicaciones de encapsulado/sellado.
- Aplicaciones en la industria de la iluminación.
- Eléctrica y óptica, p. ej. conectores, enchufes.

LOCTITE SI 5366
- Silicona monocomponente de uso general.
- Ideal para vidrio, metal, cerámica, etc.

LOCTITE SI 5145
- Silicona monocomponente de curado neutro.
- No corrosivo.
- Especialmente para el sellado y protección de componentes eléctricos.

LOCTITE SI 5399
- Silicona monocomponente de alta resistencia térmica.
- Para unión y sellado de vidrio, metal y cerámica, por ejemplo, hornos industriales, canales de chimeneas, etc.

BECANI SOLUCIONES INDUSTRIALES

Selladores Industriales / Adhesivos - Siliconas

Productos

Producto	Descripción	Relación de mezcla en volumen A:B	Color	Vida útil de la mezcla en la boquilla (estática)	Tiempo de formación de piel	Velocidad de fijación
TEROSON SI 34	Silicona alcoxi monocomponente	–	Transparente, gris, negro, blanco	–	10 min	–
LOCTITE SI 5145	Silicona alcoxi monocomponente	–	Transparente	–	70 min	–
LOCTITE SI 5366	Silicona acética monocomponente	–	Transparente	–	5 min	–
LOCTITE SI 5367	Silicona acética monocomponente	–	Blanco	–	5 min	–
LOCTITE SI 5368	Silicona acética monocomponente	–	Negro	–	5 min	–
LOCTITE SI 5398	Silicona acética monocomponente	–	Rojo	–	8 min	–
LOCTITE SI 5399	Silicona acética monocomponente	–	Rojo	–	5 min	–
LOCTITE SI 5404	Silicona monocomponente de curado por calor	–	Blanco a gris	–	–	–
LOCTITE SI 5607	Silicona alcoxi bicomponente	2:1	Gris	5 – 7 min	–	10 – 20 min
LOCTITE SI 5610	Silicona alcoxi bicomponente	2:1	Negro	2 – 3 min	–	4 – 6 min
LOCTITE SI 5611	Silicona alcoxi bicomponente	10:1	Gris	2 – 3 min	–	6 – 10 min
LOCTITE SI 5612	Silicona alcoxi bicomponente	4:1	Rojo	4 – 6 min	–	25 – 30 min
LOCTITE SI 5615	Silicona alcoxi bicomponente	2:1	Negro	3 – 5 min	–	10 – 15 min
LOCTITE SI 5616	Silicona alcoxi bicomponente	2:1	Blanco	3 – 5 min	–	10 – 15 min
LOCTITE SI 5660	Silicona oxímica monocomponente	–	Gris	–	<60 min	–
LOCTITE SI 5710	Silicona bicomponente de poliadición	1:1	Transparente	15 min	–*	180 min
LOCTITE SI 5970	Silicona alcoxi monocomponente	–	Negro	–	25 min	–
LOCTITE SI 5980	Silicona alcoxi monocomponente	–	Negro	–	30 min	–
LOCTITE SI 5990	Silicona oxímica monocomponente	–	Cobre	–	25 min	–

*Tiempo de secado al tacto = aprox. 220 min

Para ampliar la información sobre equipos dosificadores automáticos o semiautomáticos, válvulas disponibles, piezas de recambio, accesorios y boquillas dosificadoras, consulte las páginas 154 – 165 o el catálogo de Equipos LOCTITE.

BECANI SOLUCIONES INDUSTRIALES

	Alargamiento a rotura	Dureza Shore A	Resistencia a cortadura en aluminio granallado	Intervalo térmico operativo	Capacidades	Comentarios
	600%	22	1,4 N/mm²	-50 - +150 °C	300 ml	Sellado de uso general.
	500%	25	3,5 N/mm²	-50 - +200 °C	40 ml, 300 ml	Para el sellado y protección de componentes eléctricos.
	530%	25	2 N/mm²	-50 a +200 °C	50 ml, 310 ml	Uso general.
	500%	20	2 N/mm²	-50 - +200 °C	300 ml	Uso general.
	435%	26	2 N/mm²	-50 - +200 °C	310 ml, 20 l	Uso general.
	200%	35	0,7 N/mm²	-50 - +300 °C	300 ml	Fluido
	500%	33	2,5 N/mm²	-50 - +300 °C	310 ml, 20 l	Resistente a altas temperaturas.
	65%	60	1,6 N/mm²	–	300 ml, 1 l	Conductor térmico.
	180%	40	1,5 N/mm²	-50 - +180 °C	400 ml, 17 l	Velocidad de curado media.
	210%	40	1,8 N/mm²	-50 - +180 °C	400 ml, 17 l	Curado muy rápido.
	60%	50	0,9 N/mm²	-50 - +180 °C	400 ml, 17 l	Curado muy rápido.
	180%	45	2,5 N/mm²	-50 - +220 °C	400 ml, 17 l	Resistente a altas temperaturas.
	230%	34	1,7 N/mm²	-50 - +180 °C	400 ml, 17 l	Curado rápido.
	200%	30	1,7 N/mm²	-50 - +180 °C	400 ml, 17 l	Versión blanca de LOCTITE SI 5615.
	100%	45 - 75	1,8 N/mm²	-50 - +200 °C	40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml	Excelente resistencia al agua/glicol.
	250%	24	–	-50 - +150 °C	400 ml, 17 l, 160 l	Silicona ultratransparente de poliadición para encapsulado.
	200%	44	1,5 N/mm²	-50 - +200 °C	50 ml, 300 ml, 20 l	Excelente resistencia a aceites.
	290%	27	1,4 N/mm²	-50 - +200 °C	40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml	Muy buena resistencia al aceite, el cartucho a presión permite la aplicación directa.
	270%	27	1 N/mm²	-50 - +300 °C	40 ml, 100 ml, 200 ml, 300 ml	Resistente a altas temperaturas.

Limpiador
TEROSON SB 450 – solución alcohólica diseñada para la limpieza y para mejorar la adhesión (líquido, incoloro).

BECANI SOLUCIONES INDUSTRIALES